

SCHÖNFELDER HOLZHEIZKESSEL

HOLZHEIZUNG MADE IN ERZGEBIRGE



GLÜCK AUF!

Etwas anders als alle anderen machen.

Seit der Firmengründung im Jahr 1997 ist dies unser Ansatz. Deshalb legen wir seit jeher viel Wert auf innovative, hochwertige und vor allem langlebige Produkte. Denn keine Wiederverkaufszahlen, sondern ein zufriedener Kunde bringen uns weiter.



Wir sind Feuer und Flamme für die Holzfeuerung! Seit über 27 Jahren bauen wir Holzheizungen unterschiedlichster Hersteller ein, begleiten diese mit dem entsprechenden Service und heizen natürlich auch selbst mit Holz. Alle Erfahrungen stecken nun in unserem eigenen, innovativen und am Markt einzigartigen Holzheizkessel.

Holz-Heizkessel made by Schönfelder. Wir fertigen unser Produkt in Handarbeit. Qualitativ hochwertige Materialien, eine saubere Verarbeitung und der richtige Service für unsere Kessel stehen bei uns ganz oben. Mit unserem Produkt greifen wir die Wertigkeit und Haltbarkeit von früheren Industriemaschinen auf, die ihre Arbeit über Jahrzehnte zuverlässig verrichtet haben. Die extrem massive Bauweise des gesamten Kesselkörpers und nicht nur des Füllschachtes sichert eine konkurrenzlos lange Lebensdauer.



EINSATZBEREICHE

SCHÖNFELDER HOLZHEIZKESSEL HHS 100



Tischlereien / Schreinereien



Landwirtschaft



Hotellerie / Gastronomie



Gewerbe / Industrie



Kleine Nahwärmenetze



Wohngebäude

LEISTUNGSBEDARF 50 – 100 KW

Bereits ab etwa 500 m² zu beheizender Fläche ist der Einsatz unseres Holzheizkessels für ein komfortables und unabhängiges Heizen sinnvoll.

Für Lösungen im kleineren Leistungsbereich sprechen Sie uns einfach an.

HEIZEN MIT HOLZ

Unabhängig und umweltfreundlich heizen. Wir machen Sie autark von großen Konzernen, geopolitischen Auseinandersetzungen und hohen Heizkosten. Holz haben wir im eigenen Land, teilweise direkt vor unserer Haustür, als Restholz von holzverarbeitenden Betrieben oder als Altholz aus Abbruch- und Recyclingprozessen.

Moderne Holz-Zentralheizungen arbeiten mit voll automatisierten Verbrennungsprozessen. Eine selbstregelnde und gezielte Zufuhr von Primär- und Sekundärluft ist bei heutigen Holzheizungen eigentlich genauso selbstverständlich wie die Abgasüberwachung durch eine Lambdasonde. Die Kesselregelung erfasst alle Werte sekundenschnell und nimmt so stetig Einfluss auf die Verbrennung, damit diese immer gleichbleibend sauber und effizient bleibt. Durch den Einsatz elektrostatischer Feinstaubabscheider werden die Abgase so stark gereinigt, dass ein Nachweis von Partikeln bei der Messung fast nicht mehr gegeben ist.

Flexibel heizen mit dem Holzbrennstoff, der gerade zur Verfügung steht und am günstigsten ist. Das wollen wir Ihnen mit unserer Holzheiztechnik ermöglichen. Ein Heizkessel, der sich den verschiedenen Brennmaterialien aus Holz anpassen kann und diese sauber und effizient verbrennt.

Nicht nur Scheitholz. Unser Holzheizkessel ist für unterschiedlichste
Holzbrennstoffe geeignet und einzigartig in diesem Leistungsbereich auch
für die Verbrennung von Brennstoffen der Klasse 6 & 7, wie zum Beispiel Spanplatten oder
lackierten Hölzern. Auch ganze EURO-Paletten lassen sich in ihm verheizen.









SO GEHT HOLZHEIZUNG

- Mittlere Nennwärmeleistung: 99,5 kW
- Größter Füllschacht & Fülltür seiner Leistungsklasse
- 0 Besonders emissionsarm & effizient - förderfähig!
- Verbrennung unterschiedlichster Holzbrennstoffe 0
- 0
- Gefertigt in Handarbeit mit hochwertigen Materialien Made in ERZGEBIRGE

HHS Extrem massive Bauweise des gesamten Kesselkörpers Entwickelt mit über 30 Jahren Erfahrung im Bereich der Holzheiztechnik

KESSEL





WAS MACHT UNSEREN KESSEL ANDERS?



Feuriger Allrounder

Mit dem HHS 100 ist die saubere Verbrennung von Scheitholz, Rollenholz, Hackgut, Holzbriketts, Restholz und auch von Brennstoffen der Klasse 6 & 7, wie zum Beispiel Spanplatten, verleimten und lackierten Hölzern möglich. Sie haben spezielles Brennmaterial? Wir führen Brennproben durch und passen unseren Kessel auf Ihr Holz an.















Robuste Bauweise

Der Brennraum ist aus 20 mm dicken Qualitäts-Stahlplatten gefertigt und hält somit dauerhaft hohen Belastungen stand. Aus Erfahrung setzen wir im Bereich des Wärmetauschers bewusst Platten aus 10 mm Qualitäts-Stahl ein. Die Wärmetauscherrohre selbst bestehen aus 8 mm Spezial-Dampfkesselstahl. Wirklich langlebig.











Dank des **970 Liter großen Füllschachts** läuft die Verbrennung und läuft und läuft ... So können auch große Gebäude im Winter mit nur einer Füllung pro Tag beheizt werden. Für geringeren Aufwand bei der Holzbereitung sorgen die großzügigen Füllschacht-Abmaße. Mit einer Schachtbreite von 1100 mm und einer Tiefe von 620 mm besitzt der HHS 100 den größten Füllschacht seiner Klasse. Hier können Meter- oder Halbmeterscheithölzer, grobe Holzstücke und auch **großflächige Holztafeln** bequem eingelegt werden.





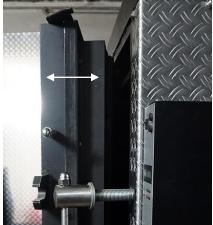




Einfache Bestückung

Zum einfachen Einbringen von unzerteilten Holzpaletten bis zu einer Größe von 1200 x 1000 mm, Scheitholz bis 1080 mm Länge und von Hackgut aus geräumigen Behältern ist an unserem HHS 100 die **größte Fülltür seiner Kesselklasse** verbaut. Die dicke Türkonstruktion mit hochwertiger Wärmedämmung sorgt für geringe Oberflächentemperaturen. Unsere massiven Sicherheits-Türverschlüsse sind zu 100 % sicher und können nicht selbsttätig aufspringen.









Abgaswerte & Emissionen

Nicht nur am Prüfstand, sondern auch in der Praxis brennt unser Holzheizkessel besonders emissionsarm und effizient. So ist er in seiner Leistungsklasse der Kessel mit dem geringsten Kohlenmonoxid-Ausstoß. Die einzuhaltenden Feinstaub-Werte werden weit unterschritten und durch die separate Kesselprüfung mit zwei kostengünstigen Staubabscheidern, welche auch nachträglich einfach eingesetzt werden können, bieten wir Ihnen zusätzliche Sicherheit für die Zukunft. Das hat sonst KEINER.







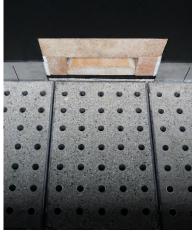


Brennkammer & Verbrennungsrost

Besonders beim Verbrennen von Hackgut, Spanplatten und Holzbriketts entstehen nicht nur hohe Belastungen für den Kesselkörper, sondern auch für Brennkammer und Rost. Deshalb verwenden wir hier massives, hochtemperaturbeständiges und druckfeuerfestes Spezialmaterial, welches auch im **Industriebereich** Anwendung findet. Der Verbrennungsrost ist **robust und schlagfest** für lange Standzeiten ausgelegt. Außerdem fördert er die Verbrennung bei kompliziertem und kleinem Brennmaterial.









Die seitlich angebrachte Reinigungstür und der liegende Röhrenwärmetauscher ermöglichen eine deutlich schnellere, staubärmere und leichtere Reinigung des Holzheizkessels. Mit unserer Reinigungsbürste sind die Wärmeübertragerflächen innerhalb von 5 Minuten wieder komplett sauber und durch die besonders saubere Verbrennung des Brennmaterials muss weniger oft geputzt werden. Wirklich schnell, einfach und sauber.









Sicherheit

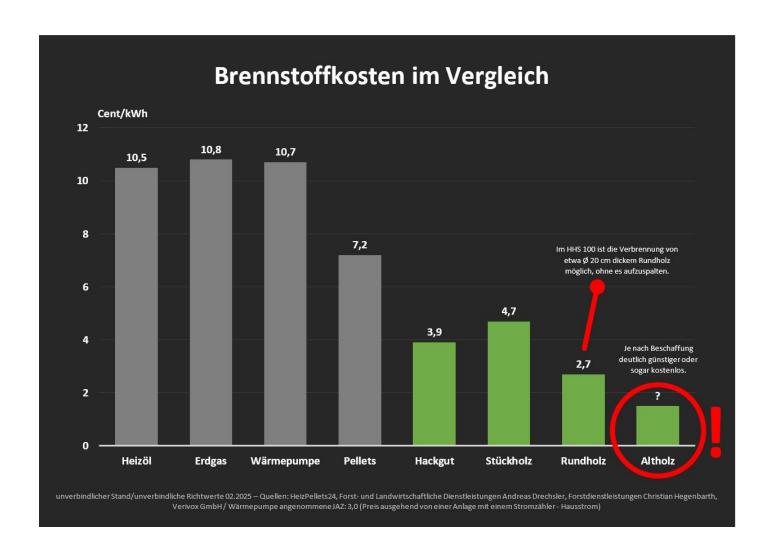
Bei einem Stromausfall nimmt der **massive Stahlkörper** des Kessels die entstehenden Siedelasten auch bei Ausfall der Sicherheits-Einrichtungen auf. Ebenso bietet die Füllraumtür in diesem Fall mit ihren **drei hintereinanderliegenden Türdichtungen** einen dichten Verschluss. Die interne Sicherheitsrücklaufanhebung, unsere Sicherheitstürverschlüsse und erhöhte Prüfdrücke bei der Produktion geben zusätzliche Sicherheit.





GÜNSTIGER HEIZEN!

Abrissholz, Restholz aus der Produktion, Tischlereiholzabfälle, Holzpresslinge, Stückholz aus dem eigenen Wald – viele unserer Kunden heizen mit anfallendem oder selbst aufbereitetem Brennmaterial. Was ist aber, wenn kein Zugang zu Holz besteht? Ist der Kauf von Heizmaterial wirtschaftlich?



Kurz und knapp, JA. Der Kauf von Holz ist in jeglicher Form wirtschaftlicher als das Heizen mit anderen Energieträgern. Bereits beim Heizen mit Hackgut und Stückholz sind massive Einsparungen möglich. Noch günstiger ist das Heizen mit naturbelassenem Altholz oder Rundholz. Nach der Anlieferung muss das Brennmaterial nur noch in den Kessel gelangen. Durch die große Füllraumtür (1030 x 690 mm) des HHS 100 geht das leicht von der Hand.

Lange Brenndauern von bis zu 12 Stunden und ein damit einhergehender hoher Bedienkomfort werden durch den großen Füllschacht des Kessels gewährleistet. Mit dem HHS 100 schaffen wir ein vom Brennstoff unabhängiges Heizen. Der günstigste Holzbrennstoff ist der beste!

Das kann kein anderer Kessel.





GEBAUT NACH DEM VORBILD FRÜHERER INDUSTRIEMASCHINEN



Durch die Möglichkeit, unterschiedlichste Holzbrennstoffe mit dem HHS 100 zu heizen, bleibt man dauerhaft unabhängig und flexibel. **Der günstigste Brennstoff ist der Beste.** Der 970 Liter große Füllschacht gewährleistet lange Befüllintervalle und die robuste Technik einen stets zuverlässigen Betrieb.



Der Kaufpreis eines Heizsystems widerspiegelt dessen Wert, die Qualität und den dahinterstehenden Service. Die Flexibilität beim Brennstoffeinsatz und die Lebensdauer des Kessels sollten bei einer Heizung, die jahrzehntelang zuverlässig funktionieren soll, wesentliche Entscheidungskriterien sein.

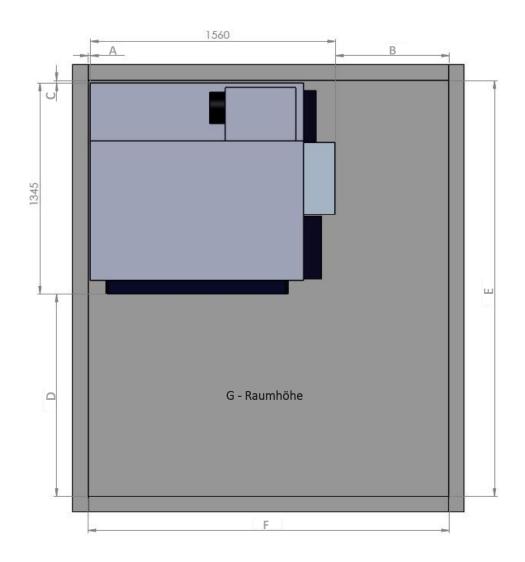
KOMPAKTE BAUWEISE

Enge und verwinkelte Heizräume kennen wir nur allzu gut. Der HHS 100 ist kein Leichtgewicht, doch mit der richtigen Technik gelangt er an nahezu jeden Aufstellort und findet dort dank der Möglichkeit zur wandnahen Aufstellung an zwei Seiten immer einen Platz.

Durch die spezielle Konstruktion sind alle technischen Teile auf der Seite, an der die Reinigungstür sitzt, zugänglich. Diese kann je nach Aufstellplatz und örtlichen Gegebenheiten links oder rechts angebracht werden, da der Kessel bei uns auftragsbezogen gefertigt wird.

Mit diesem Aufbau geht deutlich weniger Raum verloren. Es steht mehr Platz zur Bedienung des Holzheizkessels bereit.





Pos.	Maß [mm]		Bemerkung	
	minimal	empfohlen	bettlerkung	
А	15	> 600	Für die Erreichbarkeit eventueller Reinigungsöffnungen im Schornstein und in der Abgasverbindungsleitung ist je nach Verlegung das empfohlene Maß anzusetzen.	
В	600	> 800	Zur Reinigung und Wartung des Kessels.	
С	15	> 600	Für die Erreichbarkeit eventueller Reinigungsöffnungen im Schornstein und in der Abgasverbindungsleitung ist je nach Verlegung das empfohlene Maß anzusetzen.	
D	1290	> 1500	Abstand für Bedienung/Befüllung	
Е	2650	> 3445	erforderliche Raumtiefe	
F	2175	> 2400	erforderliche Raumbreite	
G	2100	> 2100	erforderliche Raumhöhe	

TECHNISCHE DATEN

KESSELTYP - HHS 100

Parameter	Einheit	Wert/Angabe
Nennwärmeleistung	kW	99,5
Kesselwirkungsgrad Nennwärmeleistung	%	91,7
Kesselklasse (EN 303-5/2012)		5
Max. Betriebsdruck	bar	3
		mit Saugzuggebläse,
Betrieb des Heizkessels	-	mit Unterdruck am Abgasaustritt,
		in nichtkondensierender Betriebsweise

Maße				
Kesselmaße und Einbringmaße (B x T x H)	mm	1560 x 1345 x 1985		
Optional* - verringerte Einbringmaße (B x T x H)	mm	1280 x 1190 x 1930		
ca. Einbringgewicht (ohne Türen)	kg	ca. 3100 kg		
Gesamtgewicht	kg	ca. 3400 kg		
Füllrauminhalt	Liter	970		
Füllöffnungsabmessungen (B x H)	mm	1030 x 690		
ca. Brenndauer (bei Nennlast - Fichte/Buche)	h	9,5/12		
ca. Füllrauminhalt (Fichte/Buche) bei 19% Restfeuchte	kg	240/320		
Scheitholzlänge/Füllschachtbreite	cm	50 oder 100/110		

Daten zur Kaminberechnung (DIN EN 13884-1)					
Abgastemperatur Nennwärmeleistung	°C	154			
Abgasmassenstrom Nennwärmeleistung	g/s	50,99			
Höhe Abgasrohranschluss	mm	1520			
Durchmesser Abgasrohranschluss	mm	200			
Notwendiger Förderdruck	mbar	0,10			
Mittlerer Kohlendioxid CO2-Gehalt	%	14,58			

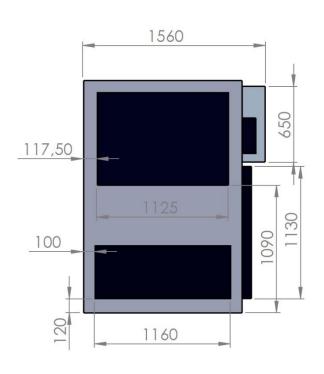
^{*} Optional - verringerte Einbringmaße: Sonderausführung - muss bei Anfrage/Bestellung angegeben werden.

Elektrische Anschlüsse				
Netzanschluss	VAC/A/Hz	230/10/50		
Elektrische Leistungsaufnahme	W	122		
Standby	W	30		

Daten zu wasserseitigen Anschlüssen				
Kesselwasserinhalt	Liter	283		
Kesselanschluss VL/RL	DN (Zoll)	IG 40 (1 1/2")		
Leitungsdimension bis Puffer (Entfernung max. 5 m)	DN (Zoll)	40 (1 1/2")		
Erforderliche Pufferspeichergröße Hartholz	Liter	15.000		
Erforderliche Pufferspeichergröße Weichholz	Liter	11.200		
Entleerungsmuffe	DN (Zoll)	IG 20 (3/4")		
Höhe Entleerung	mm	80		
Anschluss Kesselsicherheitsgruppe	DN (Zoll)	IG 25 (1")		
Höhe Anschluss Kesselsicherheitsgruppe	mm	1890		
Einstellbereich des Temperaturreglers	°C	90 - fest		
Minimale Rücklauftemperatur am Kesseleintritt	°C	60		
Höhe Vorlauf	mm	1850		
Höhe Rücklauf	mm	1715		
Wasserseitiger Widerstand (Delta T = 10 K)	mbar	67,6		
Wasserseitiger Widerstand (Delta T = 20 K)	mbar	27,1		
Anschluss Temperaturfühler TAS	DN (Zoll)	IG 15 (1/2")		
Anschluss thermische Ablaufsicherung (TAS)	DN (Zoll)	AG 15 (1/2")		
Höhe Ablauf thermische Ablaufsicherung	mm	1770		
Höhe Zulauf thermische Ablaufsicherung	mm	1410		
Benötigte Kaltwassertemperatur für TAS	°C	10		
Benötigter Wasserdruck für TAS	bar	2,5		

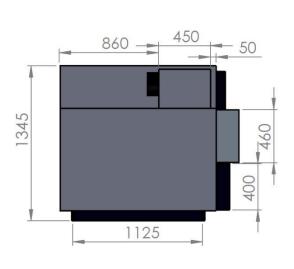
Die Messung der Schallemissionen ist bei normalem Betrieb des Heizkessels in einem Abstand von 1 Meter mittig vor der Brennraum/Fülltür erfolgt. Der hier gemessen Wert ergab einen Schalldruckpegel von 55 dB(A) bei Nennlast.

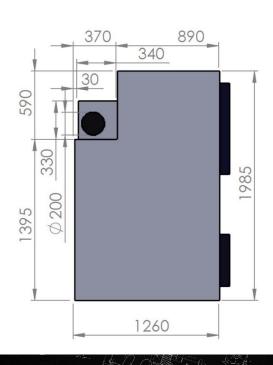
MASSBLÄTTER



Vorderansicht

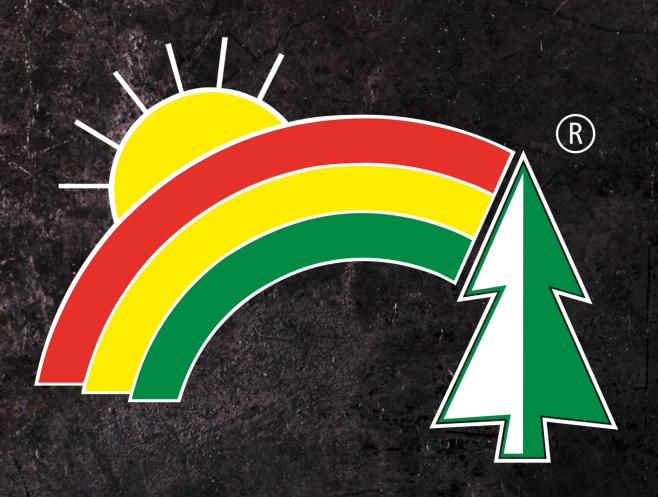
Seitenansicht (rechts oder links)





Draufsicht

Seitenansicht (rechts oder links)



SCHÖNFELDER GMBH KARLSBADER STRASSE 12 09465 SEHMATAL-SEHMA

TELEFON: 03733-622879

E-MAIL: INFO@SCHOENFELDER-GMBH.DE WEB: WWW.SCHOENFELDER-GMBH.DE

WIR BAUEN HOLZHEIZUNGEN SEIT 1997.